

ガラス成型技術～ハンド成型～

ハンド成型について

ねこつぼと呼ばれる坩堝で熔融したガラスを、職人が金型に巻き入れて、プレスをしします。

職人が自由自在にガラスを金型に巻き入れられるため、重量・サイズ・成型時間など、成型時の自由度が高く、お客様のご要望に応えやすいというメリットがあります。

大型プレス設備を保有しており、大物製品も得意としています。
少量から大量、一品物まで、様々なご要望にお応えします。



岡本硝子の特長

- 大中小のプレス機を保有し、小型～大型製品まで幅広いサイズに対応しています。

サイズ	重量	外径	厚み
小型製品	10g	20x20mm	t4mm
大型製品	10kg	500x500mm	t12mm



- ねこつぼ1ポット熔融のため、様々な硝材を使って生産ができます。
硝材例：低膨張ガラス、高透過率ガラス、高強度ガラス、色ガラス
- 色・膨張率・透過率に特徴がある様々な硝材を保有しています。
- 穴あけ・切断・砂ズリ・ポンド・バフ研磨・反射鏡等の内面研磨といった後加工も対応いたします。
- 工業用製品製造の豊富な経験で、安定した品質をご提供します。

用途例・実績分野

- MIL、FED、JIS等の規格に準拠した色ガラス製品
 - 自動車ヘッドレンズ
 - 航空機に搭載されるランプ類、滑走路等の障害灯
 - 特殊照明のガラスカバー、レンズ
 - 洗濯機のドアガラス
 - 歯科用うがい鉢(スピットン・ベース)
 - デジタルシネマ用反射鏡
 - 建材ガラスブロック
- 他、様々な分野でご使用いただいています。



<航空障害灯用ガラス>
JIS規格に適した色味、
深型形状、耐熱性

<洗濯機ドアガラス>
物理的強度、耐熱性、複雑
立体形状



<歯科ユニット用ガラス
うがい鉢>
ガラス独特の質感、複雑
形状、色再現性

製造フロー

熔融



ガラスの原料を溶かします

ガラス巻き取り



ガラスを竿で巻き取り
金型に入れます

成型



プレスで製品の形状にします

徐冷



ガラス内部の歪を取り除
きます

検査



外観検査をします

完
成
！