

ガラス溶融・粉碎技術

ガラス
フリット

ガラス
ペースト

グリーン
シート

- ✓ ガラス組成設計から溶融、粉碎、ペースト化、シート化が可能です。
- ✓ 受託生産のご依頼にも対応しています。

ガラス溶融技術

ガラスの組成設計から溶融まで用途に合わせた最適な技術をご提案します。

- 溶融量：100g～10トン/月まで、多様な量に対応可能です（※溶融するつぼにより対応量は変わります）
- 溶融するつぼ：ムライト、白金、石英、アルミナによる溶融。ガラスの性質に合わせ、最適な材質をご提案します。
- 溶融温度：500～1500℃の温度域で対応
- 受託溶融のご依頼にも対応しています



ガラス粉碎技術

連続粉碎により粒子径/粒子径分布の安定した粉末をご提供します。

- 粉碎可能材質：ガラス、セラミックス
- 粒子径：D50:2～30μmの粒子への粉碎が可能です。中でも、得意な粒子径はD50:2～5μm
- 粒子径制御：気流分級による粒子径制御。最小分級点9μm。分級点50μm以上の場合は篩による分級。
- 混合機も所有しており、粉碎後、他の材料との混合やペースト化、シート化も可能です



ペースト技術

- 三本ロールミルによるペースト化
- 10gからペースト作製が可能
- 受託生産のご依頼にも対応しています



シート化技術

- 230mm幅までの塗工が可能
- スラリーから製造可能
- 塗工シートへの印刷や積層も可能
- 受託生産のご依頼にも対応しています



保有設備

気流分級式連続式乾式媒体ミル、振動ミル、ボールミル、プラネタリーミキサー、薄膜旋回型分散機、三本ロールミル、シート塗工機、スクリーン印刷機、温水ラミネータ、バッチ式焼成炉、各種測定機

岡本硝子のガラスフリット製品

太陽光発電

- Alペースト用無鉛ガラスフリット
- 耐水性を有するV₂O₅系ガラスフリット

電子部品

- LTCC用ベースガラス、複合材料
- 低誘電損失グリーンシート
- ハーメチックシール用ガラスフリット（圧縮封止、整合封止）

LED

- 高反射レジストインク（可視光、UV-A/B/C）
- ガラス封止蛍光体（PiG）

特殊用途

- ビトリファイドボンド用ガラスフリット
- ガラスペースト