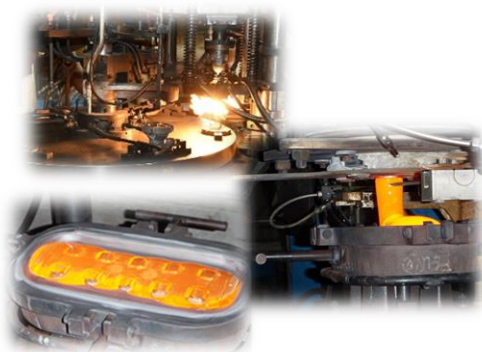


ガラス成型技術 ～電気溶融ダイレクトプレス～

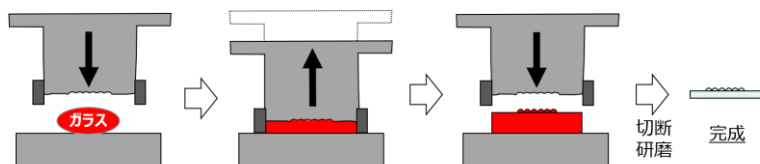
- ✓ 365日24時間連続溶融のため、低コストかつ大量生産に対応可能です。
- ✓ 溶融したガラスを成型するため、リヒート成型では難しい深型形状や、複雑形状に対応します。



岡本硝子のプレス方式の特長

ダイレクトプレス成型

溶融したガラスを金型に入れてプレスをします。



対応サイズ例
 ・ 外径: 2mm～150mm
 ・ 肉厚: t=0.5mm～50mm

- ✓ 非球面レンズの大量生産等に最適、研磨加工のレンズとくらべコストと量産性に優れています
- ✓ 様々な種類の製品を1度にプレスできるマルチンサート方式により、小Lotでもコスト抑制が可能
- ✓ 深型品、肉厚品の成型にも対応
- ✓ ハイパワーLEDやレーザー光源を使用した照明光学系に

硝材

当社オリジナル硝材『H-3-G1』

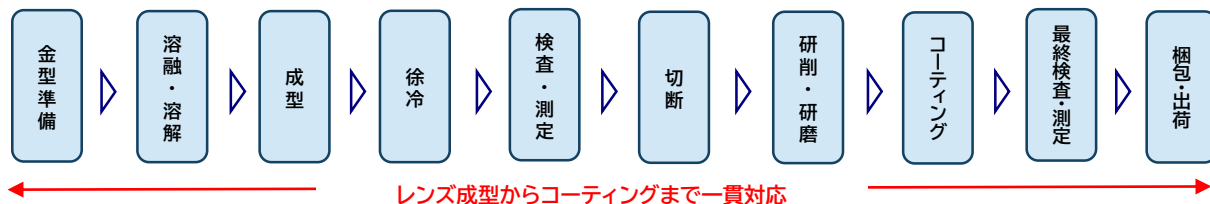
耐熱性・耐久性に優れたホウケイ酸ガラスです

- ・ 屈折率: nd 1.492
- ・ 分散: vd 64.70
- ・ 熱膨張係数: $53 \times 10^{-7}/K$
- ・ ガラス転移点: 490℃
- ・ ヤング率: 69GPa

詳細データはこちらから
 ダウンロードください↓
[H-3-G1データシート](#)

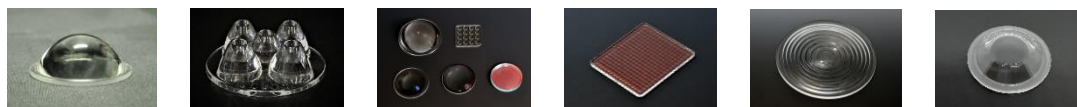
※ダイレクトプレス成型の硝材はH-3-G1になりますが、その他硝材のレンズ制作も承ります。

製造フロー例



製品例

- 製品種類: 非球面レンズ、マイクロレンズアレイ、フライアイレンズ、コリメートレンズ、フレネルレンズ、複雑立体形状レンズ、センサー用ガラスカバーなど。
- 分野・アプリケーション: プロジェクター、自動車照明、HUD、検査装置、レーザー装置、一般照明、センサー 他



各種レンズやミラー等の光学設計・シミュレーションにも対応いたします。(Zemax OpticStudioを使用)