

オーバーフロー法と薄板成型



薄板成型機

【乗り越えるべき課題】

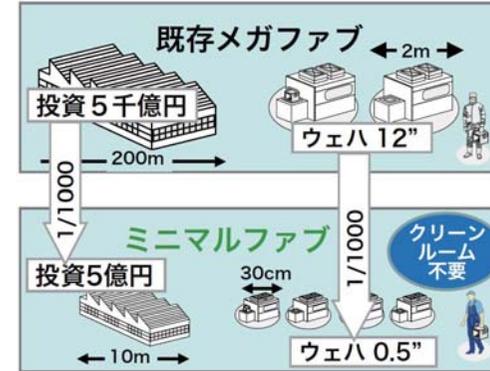
- a. 板ガラスの面粗度を上回る金型の開発
- b. 主体的マーケティング戦略の構築
- c. 補助金の活用
- d. 量産体制の確立

当社が長年培った金型・成型技術を更に進化させることで、超精密成型を実現する

2012年12月にオーバーフロー装置、2013年5月に薄型成型機のそれぞれ開発機を導入し、試作を開始

ミニマルファブ国家プロジェクト

多品種少量・変種変量生産ニーズに適応した、新しい半導体システムの姿

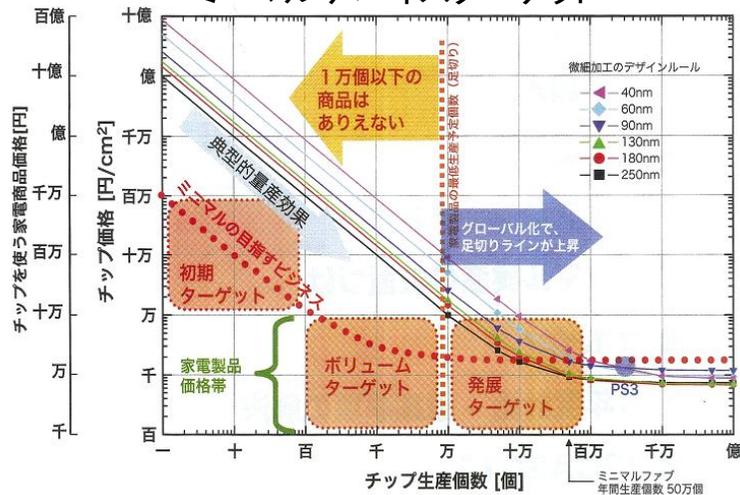


1個流し
1/100のスペース
コストを2桁安く

2013年度
経済産業省委託費
6.9億円/年

ミニマルファブ国家プロジェクト

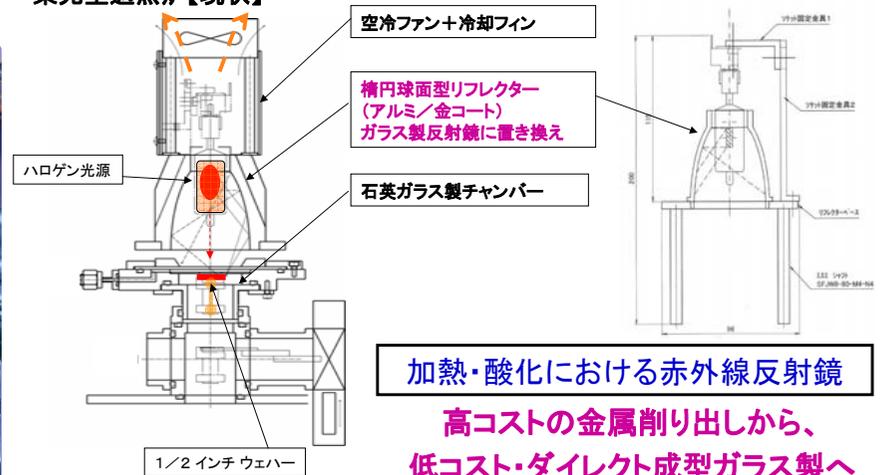
ミニマルデバイスターゲット



ミニマルファブ国家プロジェクト

集光型過熱炉【現状】

赤外線反射鏡利用イメージ図



加熱・酸化における赤外線反射鏡

高コストの金属削り出しから、
低コスト・ダイレクト成型ガラス製へ